

ホクト 株式会社

実 習 場 所	〒024-0004 岩手県北上市村崎野 15 地割 356-3 http://www.hokutosystem.com/		
T E L	0197-81-6887	F A X	0197-81-6888
代 表 者	廣田 利光	設 立	平成 9 年 10 月
業 種 ・ 業 界	製造業	年 商	約 5 億円
資 本 金	1,000 万円	従 業 員 数	24 名
業界の特徴	弊社のように客先の工場における生産設備を受注生産する企業を「設備セットメーカー」といわれております。特徴としては各種の工場において仕様される生産設備や生産ラインのなかでも標準品で対応ができない専用設備を中心に設計・製作・納入・立上・アフターフォローまで行います		
業界における 当社の強み	自動車・医療・食品・住宅関連と取引業種は多岐に渡り、これまで生産工程の自動化を提案してきました。 積み重ねたノウハウと固定概念にとらわれない、企業活動スタイルがユーザー様より評価頂いております。 また設計者自らが組立や配線、あるいは設備設置に携わることが多く、企画～立上までを責任をもって行っています。		
当社の 将来ビジョン	社名の由来でもある“北(ホク)の都(ト)の一番星になる”を掲げ、“日本のものづくりを支えている会社” という誇りを胸に社員一同、日々努力をしております。近い将来には業績規模を現在の2倍とするために必要な人材の確保と教育。 マシニングセンターなどの工作機械も本年度追加導入が決まっており、ワンストップサービスの更なる拡充を進めて行きます。		
当社の業務内容	自動機的设计・製作、各種治具的设计製作、各種制御盤的设计製作、各パ-ツ部品販売 各金属加工部品販売		
当社の人材育成の 特徴	人材育成カリキュラムを共有した上で企業人としての教育及び技術的な教育を実施しています。社外研修への参加は 1 回以上/1 年間実施		
インターンシップ カリキュラム概要	期間	狙い	内容
	1～10 日目	社内の雰囲気慣れる	オリエンテーション及び機械設計業務
	11～20 日目	製造現場を経験する	機械設計業務 (3DCAD 使用)
	21～30 日目	製造現場を経験する	加工組立業務 (金属加工)
	31～40 日目	製造現場を経験する	加工組立業務 (組立作業)
	41～50 日目	製造現場を経験する	制御設計業務 (ハード設計)
	51～60 日目	製造現場を経験する	制御設計業務 (配線、ソフト設計)

受入企業名	ホクト株式会社			
募集職種	設計技術職	募集人数	2名	
実習予定地	本社（北上市）			
実習内容	3CAD を使用して製図、図面のリスト化と発注準備、機械加工、機械組立調整、2CAD を使用して電気回路図面作成、シーケンスソフト設計、装置外部配線、制御盤製作、納品梱包準備、装置出荷準備、現地作業			
実習期間	平成27年8月1日～9月30日まで（休日：土・日・祝・8月12日～16日） 8：30～17：30（休憩時間75分） ※期間応相談（2週間から可）			
1日の実習例	出社	午前	昼休	午後
	8：15	8：30～12：00	55M	12：55～17：30
	出社	工場ミーティング後業務に就きます	お昼 休み	14：55～15：00 ライズミーティングにて進捗確認をします
報酬額	1時間 900円 支払日：15日締め、25日払い、支払い方法：銀行振込			
諸手当	通勤手当：有（通勤距離に応ずる）			
保険・税関係	学生の方は、健康保険、厚生年金、雇用保険は非適用となります。 労災保険は、報酬型につき適用となります。 報酬は、給与所得となり、収入により所得税が発生します。			
応募条件	学歴	専門、短大、高専、大学		
	学部・学科	不問		
	免許・資格	不問		
	インターンシップ保険	応募には、インターンシップ保険等への加入が必須となりますので、各大学、大学生協等でご加入下さい。（自己負担）		
選考方法	応募書類： 履歴書（写真貼付） ※エントリーは締め切りました 1次試験： 後日連絡（予定）、筆記・面接 2次試験： 後日連絡（予定）、面接			